



SPRITZGIESSEN VON KUNSTSTOFF

FIRMENPROFIL



FACHLEUTE FÜR DAS SPRITZGIESSEN VON KUNSTSTOFFTEILEN

Unsere Firma wurde 1972 gegründet: Wir haben uns mit kleinen Schritten, mit Entschlossenheit und Mut das Vertrauen eines umfangreichen Marktes erworben.

Unsere Arbeit wurde von einer Generation zur nächsten weitergegeben. Wir begannen mit Kabelsätzen für Autolampen und spezialisierten uns dann auf das Spritzgießen von Kunststoffen für die Kraftfahrzeugindustrie, was heute unser Kerngeschäft ist.

Wir haben die Entwicklung des Sektors mit eigenen Augen verfolgt; die Neugier auf die neuesten Technologien hat dazu beigetragen, dass wir noch wirksamer und effizienter auf die Anforderungen unserer Kunden eingehen können.



50
YEARS
EXPERIENCE

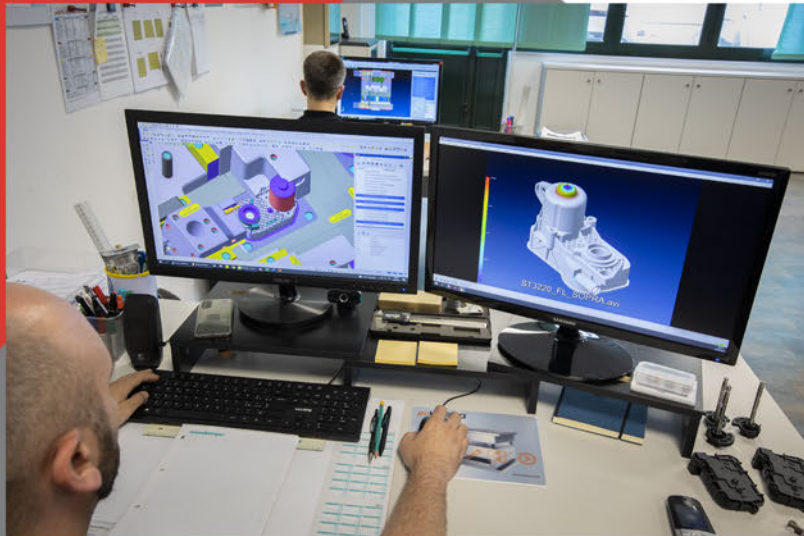
FIRMENPROFIL





Unsere Verfahren für das Spritzgießen von Kunststoffteilen sind fortschrittlich. Wir stellen mehr als 200 verschiedene Spritzguss- und Co-Moulding-Formen in den wichtigsten technischen Polymeren her und betreuen unsere Kunden zu 100% bei der Entwicklung ihrer Projekte.

Unser Team von Fachleuten steht Ihnen bei der Überprüfung der Durchführbarkeit Ihrer Projekte zur Verfügung und begleitet anschließend die Planung und den Bau der Formen, wobei ein den ISO 9001- und IATF 16949-Normen entsprechendes Verfahren gewährleistet wird.



FIRMENPROFIL



Wir können Prototypen von Geräten und Komponenten zur Überprüfung ihrer korrekten Leistung und Funktion entwickeln.

Ein Prototyp ist die ideale Lösung, wenn es darum geht, die Funktionalität der eingesetzten technischen Lösungen materiell zu überprüfen und mögliche künftige kritische Situationen vorausszusehen.



Auf Wunsch übernehmen wir den Formenbau und die Werkzeugherstellung für einzelne Bauteile selbst.

Eine direkte Verbindung zwischen der Formenbauwerkstatt und der Gussabteilung ist die beste Garantie, um Fristen und Anforderungen jedes Projekts einzuhalten.

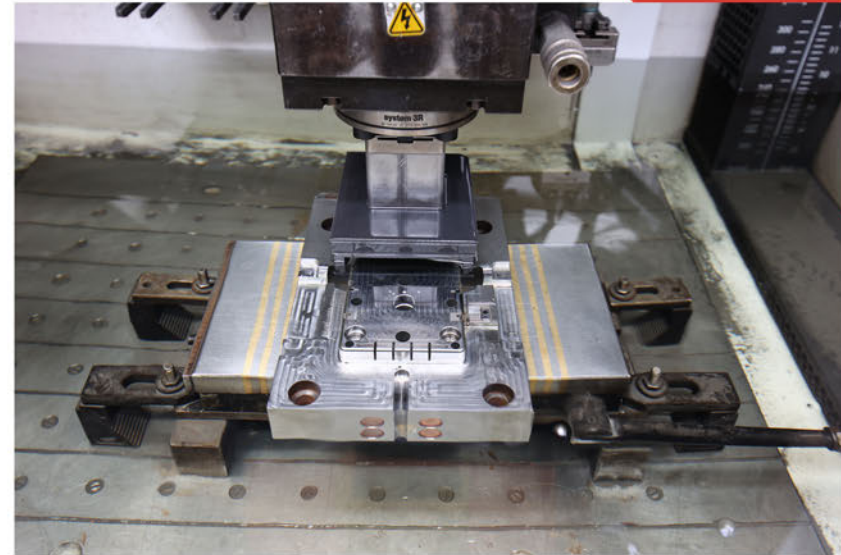


BAU VON GUSSFORMEN



Wir beraten und unterstützen den Kunden bei der Entwicklung der von ihm gewünschten Komponenten, prüfen die technischen Eigenschaften und nehmen die notwendigen Änderungen vor, um die Produktion und die Qualität der Erzeugnisse zu optimieren.

Wir beginnen mit den Ideen, um Ihre Projekte zu verwirklichen, eine Teamarbeit, die gemeinsam mit dem Kunden durchgeführt wird, um ein Ergebnis zu erzielen, das die Funktionalität und Dauerhaftigkeit der Vorschläge gewährleistet.

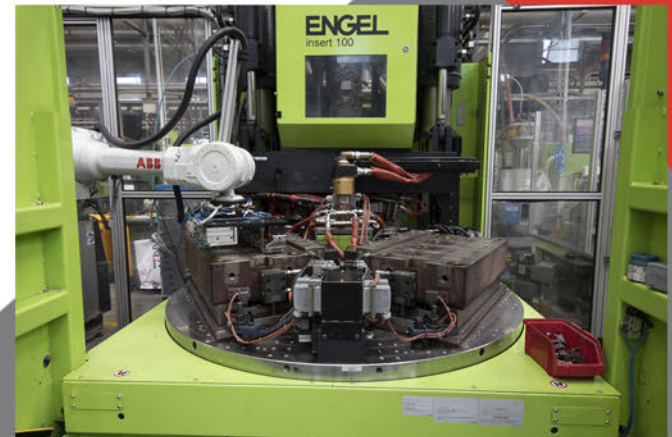
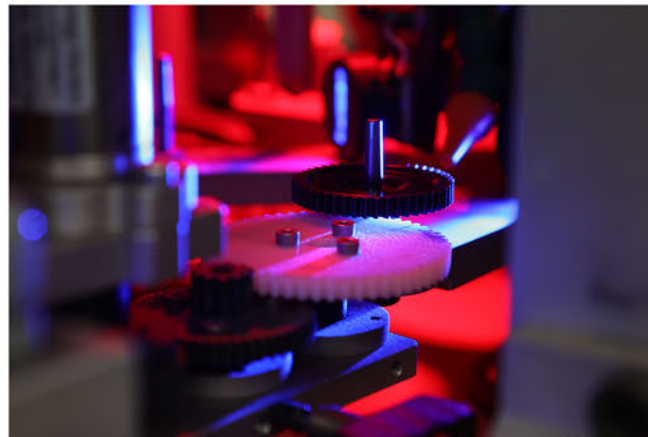
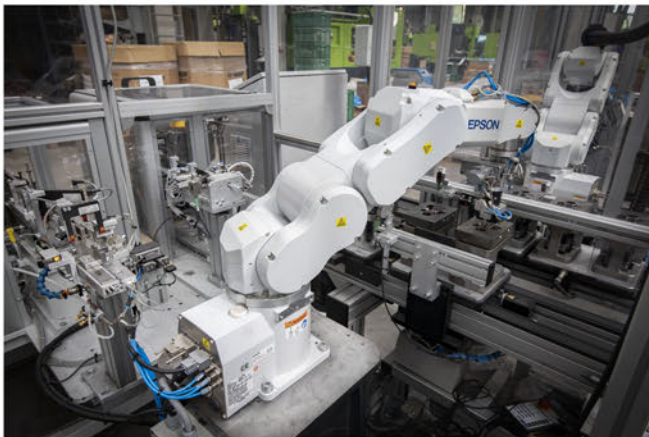


Ein Gerätepark von mehr als 30 Pressen von 50 bis 400 Tonnen, der im Laufe der Jahre dank ständiger Investitionen und einer zukunftsorientierten Unternehmensstrategie gewachsen ist.

Die Formabteilungen sind mit horizontalen Pressen der Marke Engel mit automatischen Kunststoffladesystemen ausgestattet.

Unsere robotergestützten Co-Moulding-Inseln sind die beste verfahrenstechnische Lösung, um hohe Qualität und hohe Produktionszahlen zu gewährleisten.

Wir können zahlreiche Kunststoffe verarbeiten, unter anderem: PEEK, PA, PEI, PPS, PBT, LCP, PET, TVP



SPRITZGIESSEN UND CO-MOULDING



Wir entwickeln und bauen die für die Montage und Verarbeitung von Kunststoffteilen erforderlichen Geräte.

Unsere Erfahrung in diesem Sektor und unsere technischen Fachkenntnisse ermöglichen es uns, eine vertrauensvolle und zuverlässige Beziehung zu unseren Kunden aufzubauen.



MONTAGE VON BAUTEILEN



Wir beziehen qualitätszertifizierte Kunststoffpolymere von den weltweit führenden Herstellern. Damit wollen wir unseren Kunden in jeder Hinsicht ein hohes Maß an Wert, Zweckmäßigkeit und Zuverlässigkeit garantieren.



MATERIAL- UND FERTIGWARENLAGER



UNSERE PRODUKTE: QUALITÄT, ERFAHRUNG, LEISTUNG



Einige Beispiele für die Produkte,
die wir herstellen können:
Verbindungsstücke,
Zahnräder, Gewinde,
Zahnradstangen, Verschlüsse,
Ad-hoc-Elemente nach Kundenskizze.

PRODUKTE



GRÖSSENKONFORMITÄT

Unsere Abteilung für Messtechnik ist wie folgt strukturiert: Überprüfung der Größe von Kunststoffteilen, Bewertung der Maßtoleranz, Analyse der Leistung.

WIEDERHOLBARKEIT DES VERFAHRENS

Unser Prozessmanagement- und Kontrollsystem ermöglicht es uns, die Produktionsparameter ständig zu 100 % zu kontrollieren, den Taupunkt der Materialien zu überwachen und Maßkontrollen der Produktionskapazität durchzuführen.

MATERIALKONFORMITÄT

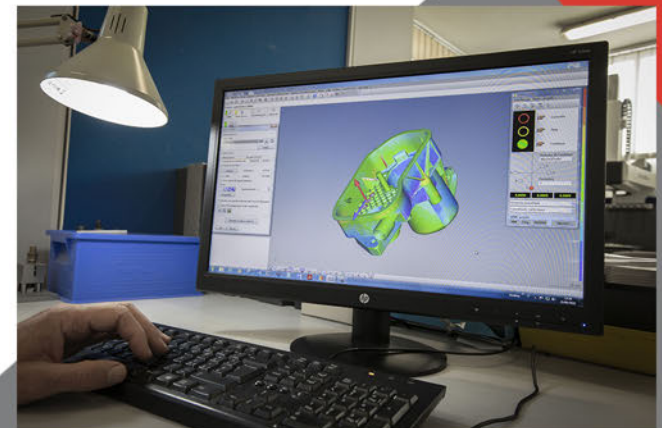
Wir stellen sicher, dass die verwendeten Komponenten die vom Kunden geforderten physikalischen und chemischen Eigenschaften aufweisen und dass die Materialien den geltenden Vorschriften entsprechen.

EINHALTUNG DER LIEFERFRISTEN

Die termingerechte Ausführung der Aufträge wird ständig überwacht, um sicherzustellen, dass unsere Kunden ihren Arbeitsabläufen ohne Verzögerungen folgen können.

OPTIMIERUNG DER VERFAHREN

Wir arbeiten ständig daran, dass unsere Produkte und die zu ihrer Herstellung verwendeten internen Systeme stets optimal funktionieren. Wir achten auf neue Technologien und die Ausbildung unserer Mitarbeiter.



QUALITÄT



ZERTIFIZIERUNGEN

Neben der ISO 9001-Zertifizierung erfüllt unser Unternehmen die IATF 16949-Norm, die speziell für den Automobilsektor gilt: Strenge Kontrollen gewährleisten hohe Qualitäts-und Produktionsstandards.



Current issue date: 30 August 2024

Expiry date: 29 August 2027

Certificate identity number: 10632054

Original approval(s): ISO 9001 - 30 November 2012

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

CMC Srl

Via Antica di Pinerolo 35, 10061 Cavour - TO, Italy

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015

Approval number(s): ISO 9001 - 0029277-250

The scope of this approval is applicable to:

Moulding and co-moulding of plastic materials with and without metallic inserts according to customer's specifications.


Marta Escudero
Regional Director, Europe
Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has agreed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 1



Current issue date: 24-March-2025

Expiry date: 18-December-2024

Certificate identity number: 24-March-2025

Original approval(s): IAF 14

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015

Scope of certification

Moulding and co-moulding of plastic materials with and without metallic inserts according to customer's specifications.

IAF 14

Certificate issued in accordance with the Technical Regulation ACCREDIA RT-09

Original Cycle Start Date: 24-March-2025

Expiry date of previous cycle: NA

Certification / Recertification Audit date: 18-December-2024

Certification/Recertification Cycle Start date: 24-March-2025

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: 23-March-2028


Gloria Focetola - Local Technical Manager


MS N° 0009MS

Certificate No. IT341105 Version: 1 Revision date: 24-March-2025

Certification Body Address:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347 - 20126 Milan, Italy

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.

To check the validity of this certificate please double click or scan QR CODE



1/1



Current issue date: 30 August 2024

Expiry date: 29 August 2027

Certificate number: 10632055

IATF Certificate number: 0541875

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

CMC Srl

Via Antica di Pinerolo 35, 10061 Cavour - TO, Italy

IATF USI: C9KL3S

has been approved by LRQA to the following standards:

IATF 16949:2016 (excluding product design)

Approval number(s): IATF 16949 - 00016231-001

The scope of this approval is applicable to:

Moulding and co-moulding of plastic materials with and without metallic inserts.


Marta Escudero
Regional Director, Europe
Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has agreed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 1

QUALITÄT





9.000.000

exemplare pro jahr

18

horizontalpressen von 25 bis 650 Tonnen

18

vertikalpressen von 25 bis 150 Tonnen.

24

stunden produktion

690

produktionsschichten/jahr

160.000

produktionsstunden/jahr

50

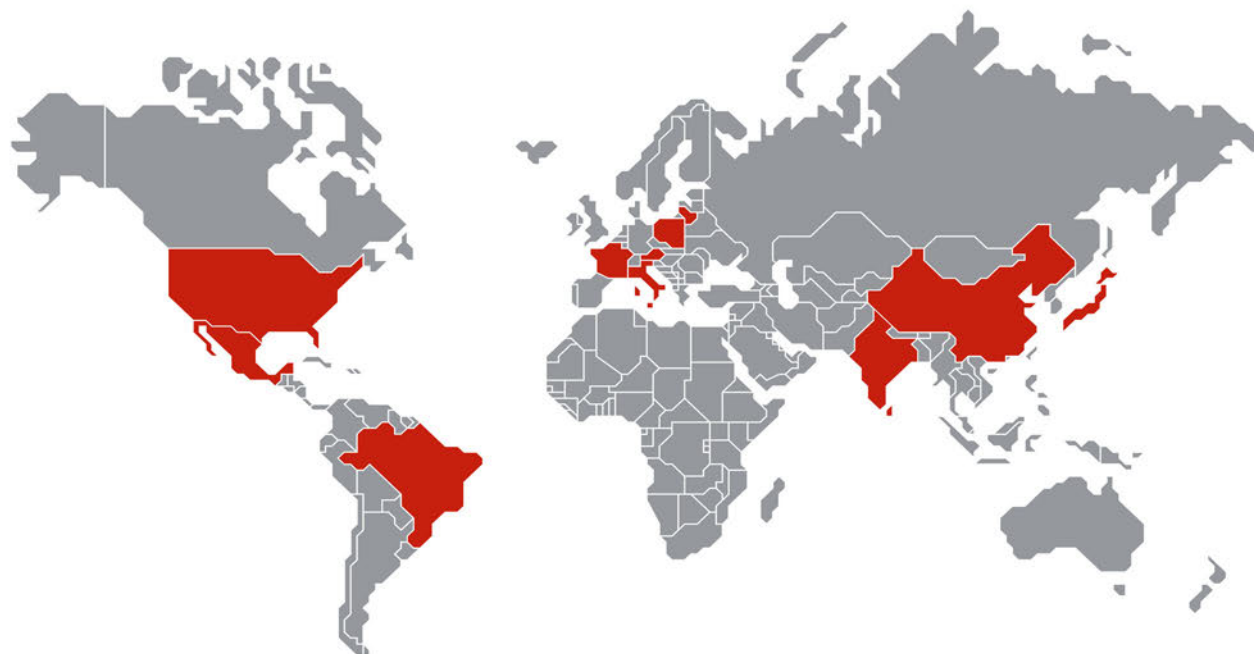
spezialisierte Menschen

ZAHLEN





Wir arbeiten mit den Hauptakteuren der
Automobilsektor, verteilt auf mehr als
10 Länder und 3 Kontinente.



ITT

DENSO

KEMET



SKF



KUNDEN



CMC srl
Via Antica di Pinerolo, 35
10061 Cavour (TO)
ITALY
Tel. +39 0121 6149
cmc@cmc-cavour.it
www.cmc-cavour.com